



على المترشح أن يختار أحد الموضوعين الآتين:

الموضوع الاول:

نظام آلي لتشكيل مزهريات من الطين

يحتوي هذا الموضوع على: 11 صفحة.

- العرض من الصفحة من 21/1 إلى 21/6 الصفحة.

- العمل المطلوب: من الصفحة 21/7 الى الصفحة 21/8

- وثائق الإجابة من الصفحة 21/9 إلى الصفحة 21/11

دفتر الشروط:

(1) الهدف من التالية: يهدف هذا النظام إلى تشكيل مزهريات التزيين من عجينة الطين.

➤ وصف التشغيل: يتم نقل العجينة إلى مركز تشكيل المزهريات وبعد الحصول على مزهرية تحول إلى مركز

التسخين للتجفيف في نهاية التجفيف يرن جرس لتنبية العامل لنزع المزهرية من على البساط.

➤ توضيح حول اشغولة الإتيان: يتم تقديم العجينة بواسطة البساط الذي يديره المحرك M1 فتسقط في فك الرافعة

A حيث يكشف عنها الملتقط XT1، فتقذفها الرافعة A إلى مركز التشكيل وتنتهي الاشغولة.

ملاحظة: طريقة وصول العجينة فوق البساط خارج الدراسة

(2) الاستغلال: يتطلب النظام حضور تقني لقيادة النظام وعامل لتجميع المزهريات في عربة الشحن.

(3) الأمن: حسب القوانين والاتفاقات الدولية المعمول بها.

(4) الوظيفة الشاملة: مخطط النشاط (A-0)

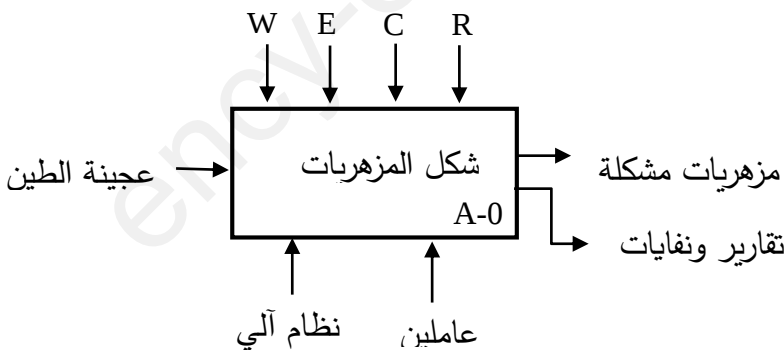
W : طاقة كهربائية و هوائية.

E : تعليمات الاستغلال.

C : إعدادات الضبط

R : تعديلات (N ; t ; θ)

أنماط التشغيل والتوقف (GEMMA):



- بعد اختيار نمط التشغيل الآلي (Auto) يضغط العامل على زر التشغيل Ma

فإذا كانت المادة الأولية (عجينة الطين المراقبة ب p) متوفرة والفرن ساخن تنطلق دورة الإنتاج العادي للنظام.

أما إذا كانت العجينة غير متوفرة او الفرن غير ساخن فان العمل التحضيرى ينجز إلى غاية توفر المادة الأولية

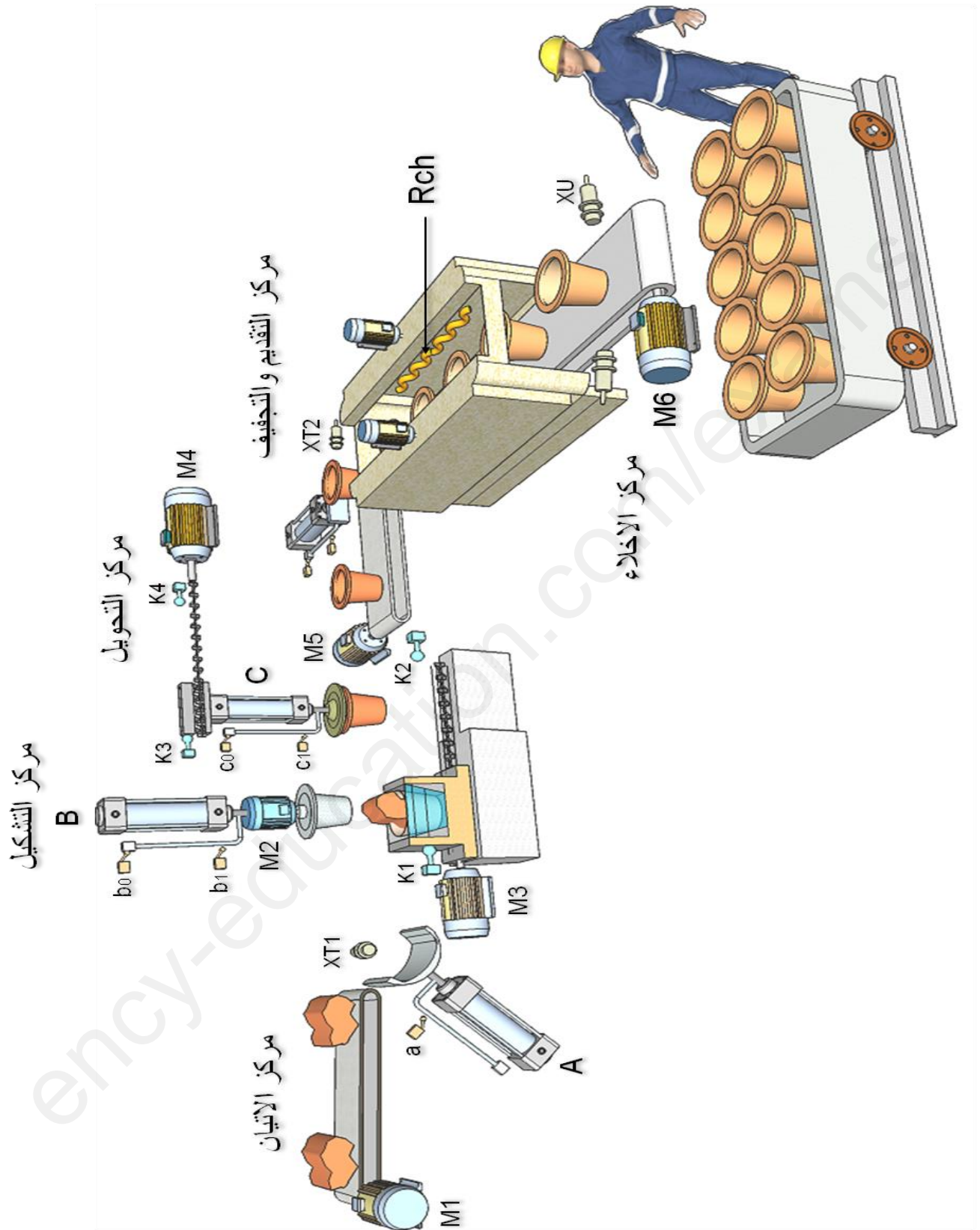
و تسخين الفرن الى درجة حرارة θ .

- في حالة نفاذ المادة الأولية أو عندما يضغط العامل على زر الإيقاف Ar فإن النظام يكمل الدورة ويتوقف في الحالة الابتدائية.
- في حالة حدوث خلل في أحد المحركات (الكشف بالمرحلات الحرارية ΣRT) أو عندما يضغط العامل على زر التوقف الاستعجالي Au فإن النظام يتوقف مباشرة، فينزع العمال العجينة الموجودة في مركز التشكيل.
- بعد زوال الخلل وإبطال مفعول زر التوقف الاستعجالي وإعادة تسليح المرحلات بالضغط على Réa يتم التحضير لإعادة التشغيل ثم يضبط العامل على زر إعادة التهيئة Init لوضع الجزء المنفذ في الحالة الابتدائية وبعد تحقيق الشروط الابتدائية CI يتوقف النظام في الحالة الابتدائية.
- لمراقبة عمل المنفذات كل على حدى يضع العامل المبدلة في وضعية Manu فينجز عمل التحقق بدون ترتيب وفي النهاية يضبط على Init لجعل الجزء المنفذ في الحالة الابتدائية.

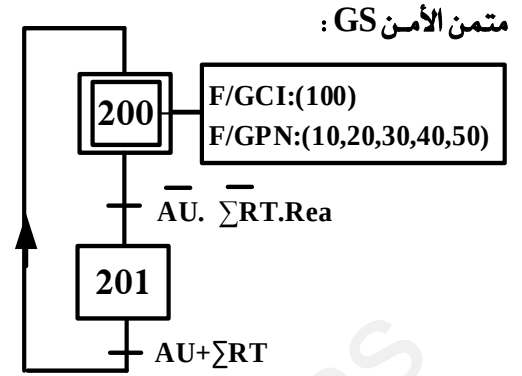
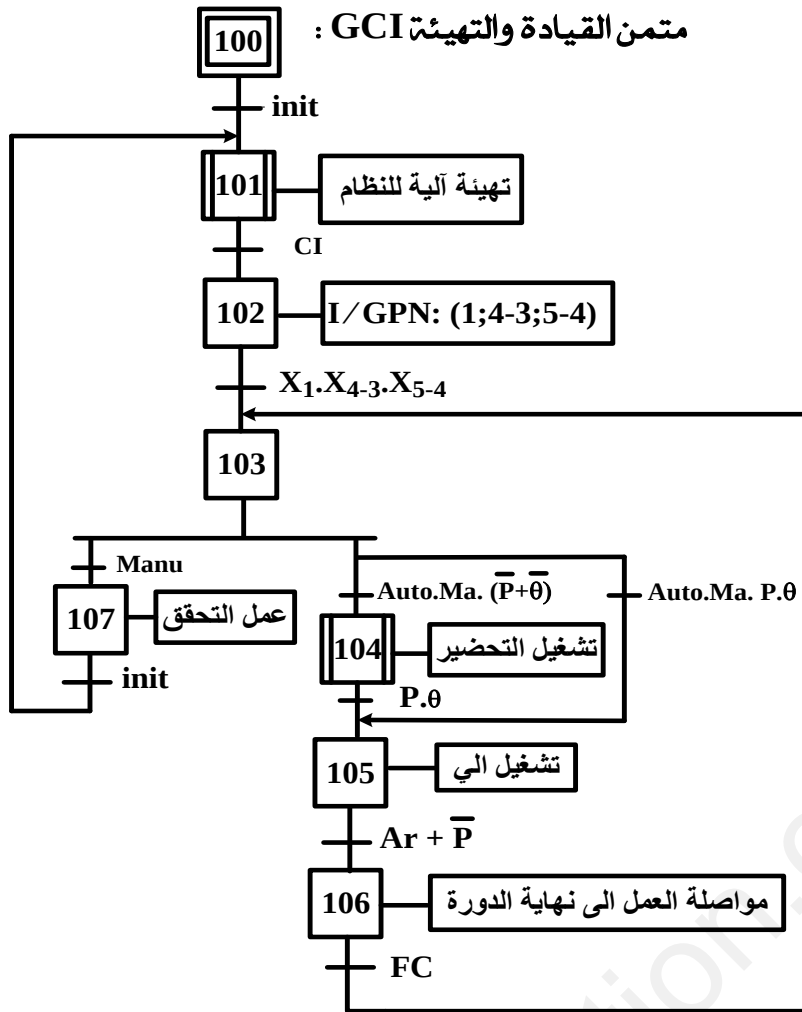
(5) جدول الاختيارات التكنولوجية: شبكة التغذية ثلاثية الطور: 50Hz ; 220/380V +N

الأشغولات	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات
الإتيان	M1: محرك لا تزامني 3~ اتجاه واحد للدوران. A: رافعة أحادية المفعول.	KM1: ملاس كهرومغناطيسي 24V~ dA: موزع 3/2 كهروهوائي 24V~	XT1: ملتقط حضور العجينة فوق الرافعة. a: ملتقط نهاية الشوط.
التشكيل	B: رافعة ثنائية المفعول. M2: محرك لا تزامني 3~ 220/380V اتجاه واحد للدوران.	dB ⁺ و dB ⁻ : موزع 4/2 كهروهوائي 24V~ KM2: ملاس كهرومغناطيسي 24V~ T1: مؤجلة	b ₀ , b ₁ : ملتقطات نهاية الشوط. t ₁ =50s: زمن التشكيل.
التحويل	M3: محرك لا تزامني 3~ اتجاهين للدوران. C: رافعة ثنائية المفعول. V: مصاصة أحادية المفعول. M4: محرك لا تزامني 3~ اتجاهين للدوران.	KM31: ملاس الاتجاه الأمامي KM32: ملاس الاتجاه الخلفي dC ⁺ و dC ⁻ : موزع 4/2 كهروهوائي 24V~ dV: موزع 3/2 كهروهوائي 24V~ KM41: ملاس الاتجاه الأمامي KM42: ملاس الاتجاه الخلفي	K1, K2: ملتقطات نهاية الشوط. C ₀ , C ₁ : ملتقطات نهاية الشوط. K3, K4: ملتقطات نهاية الشوط.
التقديم والتجفيف	M5: محرك لا تزامني 3~ اتجاه واحد للدوران. D: رافعة ثنائية المفعول. Rch: مقاومة التسخين.	KM5: ملاس كهرومغناطيسي 24V~ dD ⁺ و dD ⁻ : موزع 4/2 كهروهوائي 24V~ KR: ملاس كهرومغناطيسي 24V~	XT2: ملتقط حضور المزهرية. d ₀ , d ₁ : ملتقطات نهاية الشوط. θ: درجة حرارة الفرن
الإخلاء	M6: محرك لا تزامني 3~ اتجاه واحد للدوران.	KM6: ملاس كهرومغناطيسي 24V~	XU: ملتقط الخلية الكهروضوئية
القيادة والمراقبة والحماية	- مبدلة تشغيل آلي/ يدوي Auto/Manu - زر التشغيل: Ma ، - زر الإيقاف: Ar - زر التهيئة: Init ، - زر إعادة التسليح: Réa ، - ملتقط يكشف عن وجود العجينة P - زر التوقف الاستعجالي: AU - المرحلات الحرارية لحماية المحركات: ΣRT		

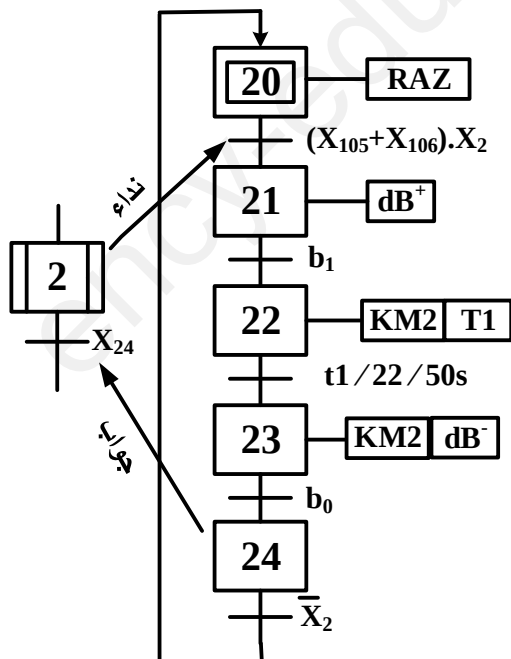
6) المناولة الهيكلية:



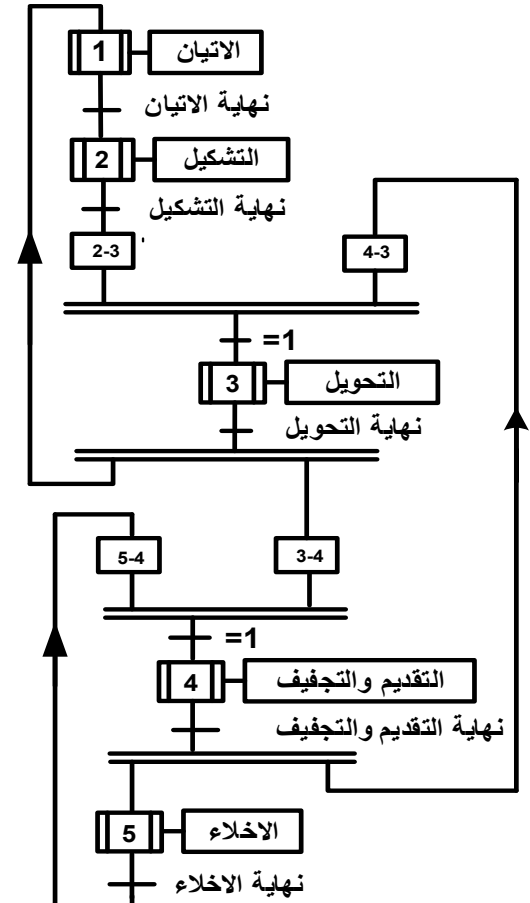
7 المناولة الزمنية :



متن الاشغولة 2 "التشكيل"



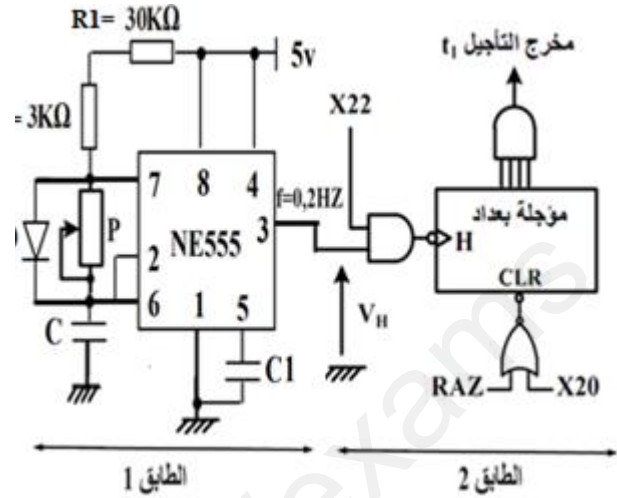
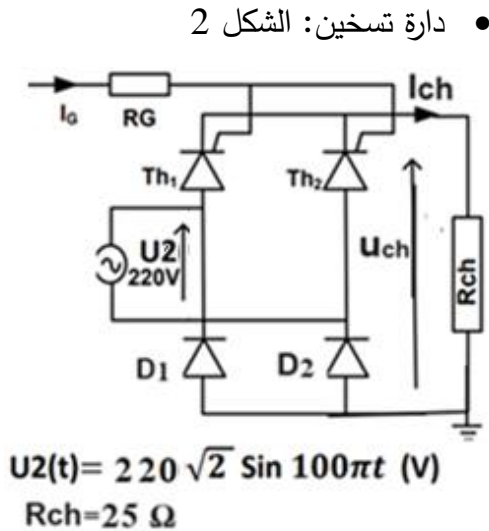
متن تنسيق الاشغولات GPN:



(8) انجازات تكنولوجية:

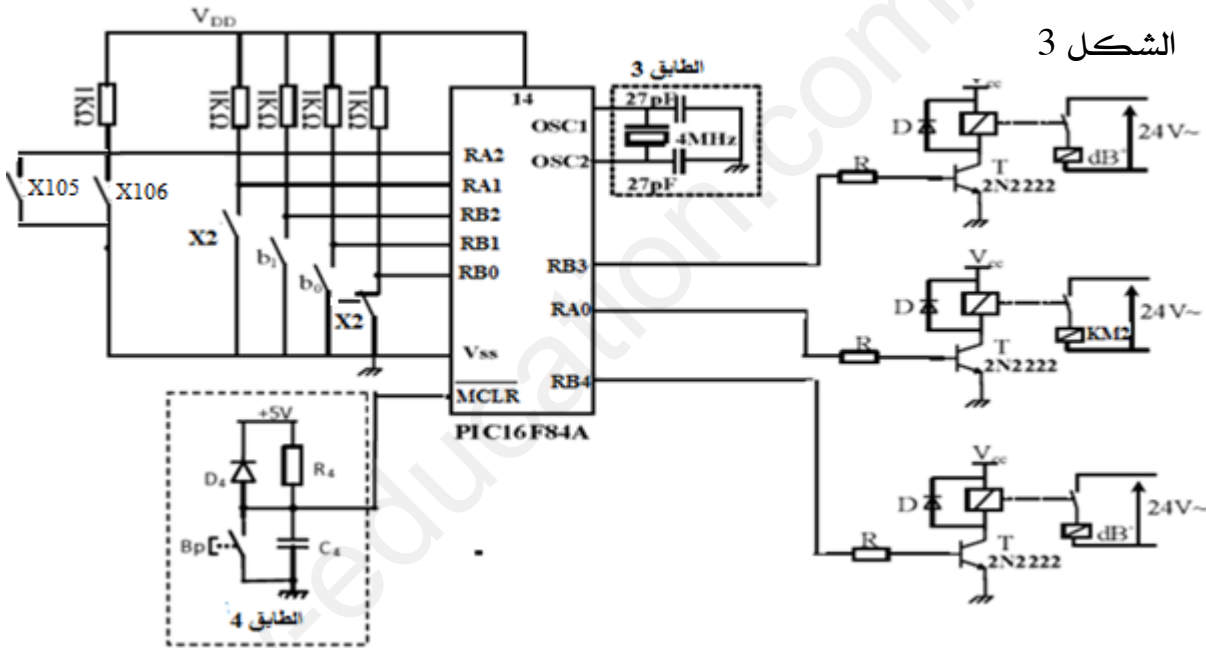
دائرة المؤجلة بعدد: الشكل 1

$$P = 0,5k\Omega \dots 47k\Omega$$

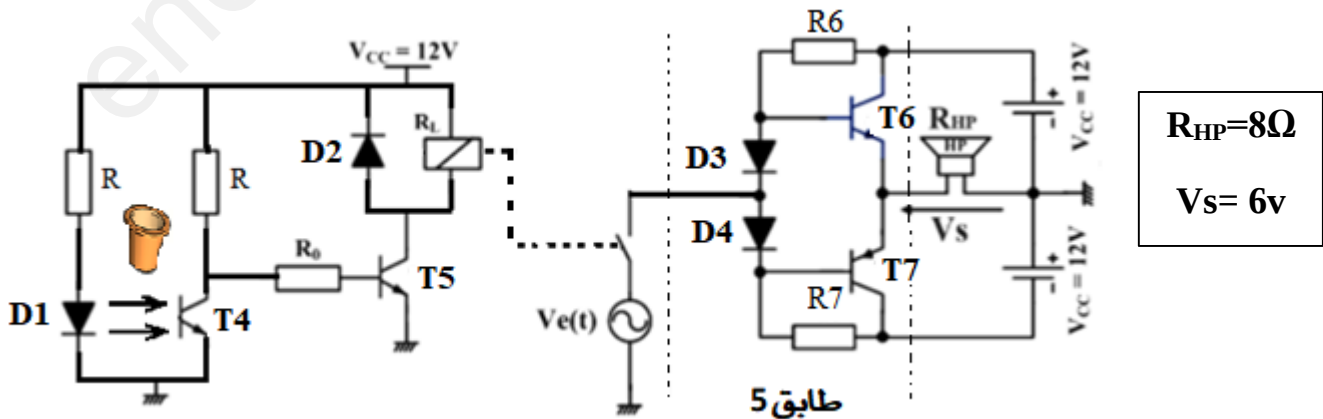


■ دائرة تجسيد أشغولة تشكيل المزهرية بالميكرومراقب PIC16F84A:

الشكل 3



■ دائرة التنبيه: الشكل 4



الملحق:

- وثيقة 1: خصائص المقاحل (Transistors)

2N2222 NPN	$V_{CEmax} = 40V$ $V_{CEsat} = 0.3V$	$P_{max} = 500mW$	$I_{Cmax} = 800mA$ $V_{BE} = 0.75V$	$h_{FE} = 100$ $\beta = 100$
MOSFET 4800B	$V_{DS} (V)$	$R_{DS(on)} (\Omega)$	$I_D (A)$	$V_T (V)$
	30v	$V_{GS} = 10v$ 0.0185	9	3
		$V_{GS} = 5v$ 0.035	7	3
DARLINGTON TIP 122	$V_{CEmax} = 100v$	$I_{Cmax} = 5A$	$I_B = 0.1A$	$h_{FE} = 1000$
BD681S	Darlington	$V_{CEmax} = 100 V$	$I_{Cmax} = 4 A$	$V_{BE} = 1.4v$
MCR106	Thyristor	$V_{AKmax} = 600 V$	$I_{max} = 4 A$	$I_g = 200mA$
C122D	Thyristor	$V_{AKmax} = 600 V$	$I_{max} = 5 A$	$I_g = 30mA$
BD 435	NPN	$P_{MAX} = 36 w$	$I_{Cmax} = 4A$	$V_{CEmax} = 32v$
BD 436	PNP	$P_{MAX} = 36 w$	$I_{Cmax} = 4A$	$V_{CEmax} = 32v$
BC107	NPN	$P_{MAX} = 300 mw$	$I_{Cmax} = 200 mA$	$V_{CEmax} = 45v$
BC177	PNP	$P_{MAX} = 300 mw$	$I_{Cmax} = 200 mA$	$V_{CEmax} = 45v$

- وثيقة 2: اختيار أجهزة الحماية والتحكم.

Zone de réglage du relais	Fusibles à associer au relais choisi			Pour association avec contacteur LC1	référence
	aM	gG	BS88		
A	A	A	A		
0.10....0.16	0.25	2		D09....D38	LRD 01 (2)
0.16....0.25	0.5	2		D09....D38	LRD 02 (2)
0.25....0.40	1	2		D09....D38	LRD 03 (2)
0.4....0.63	1	2		D09....D38	LRD 04 (2)
0.63....1	2	4		D09....D38	LRD 05 (2)
1....1.7	2	4	6	D09....D38	LRD 06 (2)
1.6....2.5	4	6	10	D09....D38	LRD 07 (2)
2.5....4	6	10	16	D09....D38	LRD 08 (2)
4....6	8	16	16	D09....D38	LRD 10 (2)
5.5....8	12	20	20	D09....D38	LRD 12 (2)
7....10	12	20	20	D09....D38	LRD 14 (2)
9....13	16	25	25	D12....D38	LRD 16 (2)
12....18	20	35	32	D18....D38	LRD 21 (2)
16....24	25	50	50	D25....D38	LRD 22 (2)
23....32	40	63	63	D25....D38	LRD 32 (2)
30....38	50	80	80	D32et D38	LRD 35 (2)
17....25	25	50	50	D40....D95	LRD 3322
23....32	40	63	63	D40....D95	LRD 3353
30....40	40	100	80	D40....D95	LRD 3355
37....50	63	100	100	D40....D95	LRD 3367
48....65	63	100	100	D50....D95	LRD 3369

جدول 2

Moteurs triphasés 4 pôles 50/60 Hz Lecture du tableau des intensités						
puissance KW	208v	220v	230v	380v	440v	660v
0.37	A	A	A	A	A	A
0.55	2	1.8	2	1.03	0.99	0.6
0.75	3	2.75	2.8	1.6	1.36	0.9
1.1	3.8	3.6	3.6	2	1.68	1.1
1.5	5	4.4	5.2	2.6	2.37	1.5
2.2	6.8	6.1	6.8	3.5	3.06	2
3	9.6	8.7	9.6	5	4.42	2.8
4	12.6	11.5		6.6	5.77	3.8
5.5	16.2	14.5		8.5	7.9	4.9
7.5	22	20	22	11.6	10.4	6.6
9	28.8	27	28	15.5	13.7	6.9
11	36	32		18.5	16.9	10.6
15	42	39	42	22	20.1	14
18.5	57	52	54	30	26.5	17.3
22	70	64	68	37	32.8	21.9
30	84	75	80	44	39	26.5
37	114	103	104	60	51.5	34.6
45	138	126	130	72	64	42
	162	150	154	85	76	49

جدول 1

المطلوب:

الجزء الأول: (6 نقاط)

- س1. أكمل جدول معادلات التنشيط والتخميل للمراحل المطلوبة من مختلف المتامن على وثيقة الإجابة 1 (ص9).
- س2. ارسم متمن الأشغولة 1 "الإتيان" من وجهة نظر جزء التحكم.
- س3. حدد دور (على ماذا تدل) قابلية الاستقبال (الانتقالية) X_1, X_4, X_5 في متمن القيادة والتهيئة.
- س4. أكمل رسم دائرة المعقب الكهربائي للأشغولة 2 ودائرة التحكم والاستطاعة للرافعة B على وثيقة الإجابة 1 (ص9).
- س5. أتمم دليل أساليب العمل والتوقف GMMA على وثيقة الإجابة 2 (ص10).

الجزء الثاني (9.5 نقطة)

■ دائرة المؤجلة بعداد: (شكل 1 ص 5)

- س6. عين دائرة الشحن ودائرة التفريغ.
- س7. حدد دور الثنائيات D والمقاومة المتغيرة P ثم أحسب سعة المكثفة C من أجل $P=47K\Omega$.
- س8. أحسب تردد العداد N لتحقيق زمن تأجيل $t_1=50s$.
- س9. أكمل رسم التصميم المنطقي لدائرة المؤجلة بعداد على وثيقة الإجابة 2 (ص10).
- دائرة تسخين: (شكل 2 صفحة 5) يستعمل التركيب للتحكم في القيمة المتوسطة لتوتر تغذية المقاومة R_{ch}
- س10. احسب زاوية القرح α_1 علما أن زمن القرح $t_{\alpha_1}=1,66 ms$.
- س11. احسب القيمة المتوسطة للتيار المار في كل مقداح .
- س12. أكمل رسم الإشارات $I_{Th2}(\omega t)$ ، $U_R(\omega t)$ من اجل زاوية قرح $\alpha_2=60^\circ$ على وثيقة الإجابة 2 (ص10).
- دائرة التحكم في أشغولة تشكيل المزهرية باستعمال الميكرومراقب PIC16F84A: (شكل 3 ص 5)
- س13. حدد دور الطابق 3 و الطابق 4 ؟ .

- س14. املأ محتوى السجلين TRISA و TRISB (المنافذ الغير مستعملة تبرمج مداخل) على وثيقة الإجابة 3 (ص11).
- ❖ اراد التلميذ سليم من قسم 3 تترك استبدال تركيب المؤجلة بعداد بدارة الميكرومراقب PIC16F84A لتحقيق زمن التأجيل t_1 ، فكتب جزء من البرنامج الفرعي لهذا للتأجيل وطلب من زملائه إكمال الفراغات.
- س15. أكمل عزيزي التلميذ التعليمات والتعليقات الخاصة بهذا الجزء من البرنامج على وثيقة الإجابة 3 (ص11).

■ دائرة التنبيه: (الشكل 4 ص5)

- س16. أكمل جدول وظيفة أو تسمية بعض العناصر في الدارة.
- س17. احسب مردود المضخم η .
- س18. احسب قيمة التيار الاعظمي I_{smax} الذي يجتاز مكبر الصوت.
- س19. اختر نوع المقحلين T_6 و T_7 لهذا التركيب من الوثيقة 1 (ص6) مع التعليل.

الجزء الثالث: (4.5 نقطة)

▪ دراسة المحرك اللاتزامني ثلاثي الطور M3: يحمل الخصائص التالية: 220/380V ; 1,5kw

س20. استنتج قيمة التيار الذي يمتصه المحرك ثم اختر نوع ومعيار المنصهرة ومرجع الملامس والمرحل اللازمين لهذا المحرك باستعمال وثيقة 2 ص 6.

س21: أكمل رسم دارة الاستطاعة للمحرك M₃ على وثيقة الإجابة 3(ص11).

▪ دراسة المحول:

❖ لتغذية المنفدات المتصدرة تم استعمال محول يحمل الخصائص التالية : 220/24V ; 50HZ

أجريت على هذا المحول التجارب التالية :

التجربة 1: في حالة فراغ تم قياس المقادير التالية : $U_1=220V$ ، $U_{20}=25,5V$ ، $P_{10}=4,2W$

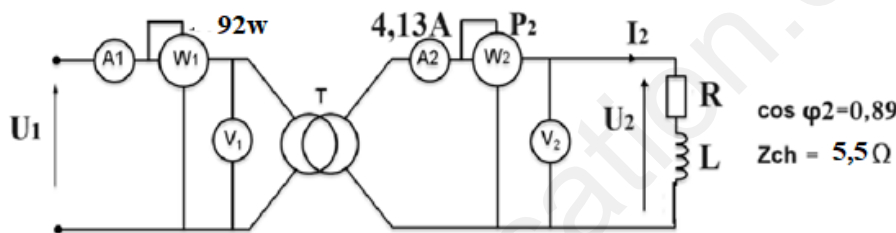
س22. أحسب نسبة التحويل m_0 .

التجربة 2: في حالة قصر تم قياس المقادير التالية : $U_{1CC}=14,3V$ ، $I_{2CC}=I_{2N}$ ، $I_{1CC}=0,46A$

س23. أحسب شدة التيار الإسمي في الثانوي I_{2N} .

س24. أحسب الممانعة الكلية المرجعة إلى الثانوي Z_S .

التجربة 3: في حالة حمولة تم قياس المقادير المبينة على الرسم :



الشكل 5

س25. احسب التوتر الثانوي في حالة حمولة والهبوط في التوتر ΔU_2 .

س26. احسب مردود المحول η .

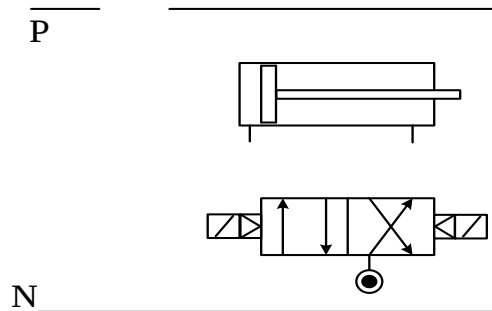
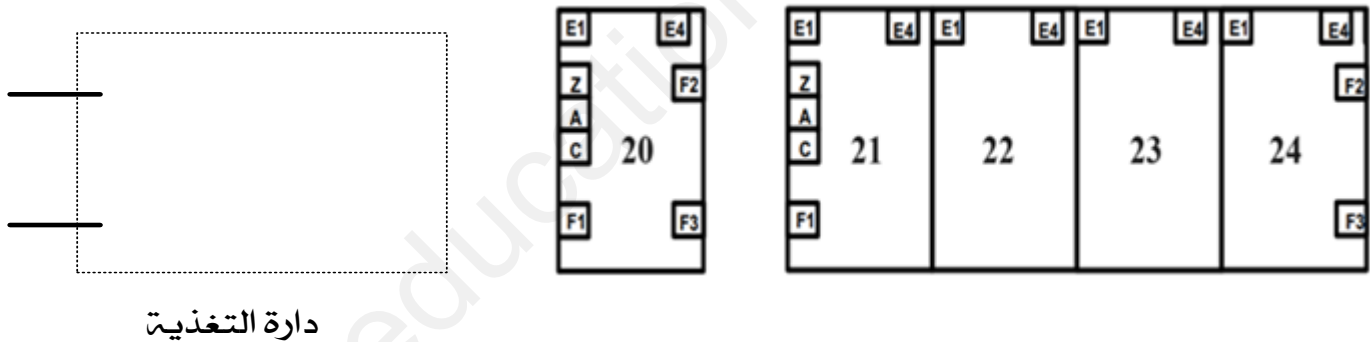
الإسم واللقب:

وثيقة الإجابة 1 :

ج1: معادلات التنشيط والتحميل:

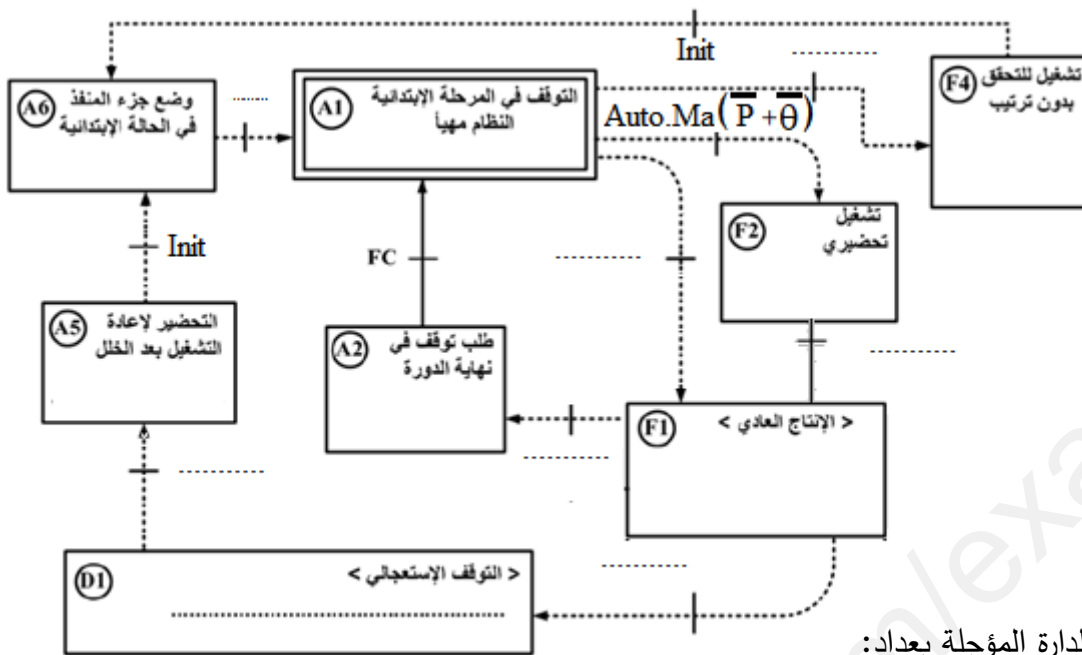
التمن	المرحلة	التنشيط	التحميل
القيادة والتهيئة	X101		
	X103		
	X105		
الامن	X201		
تنسيق الاشغولات	X3		
	X4		
اشغولة التشكيل	X20		
	X21		X22+X200

ج4: دائرة المعقب الكهربائي لأشغولة التشكيل ودارة التحكم والاستطاعة للرافعة B:

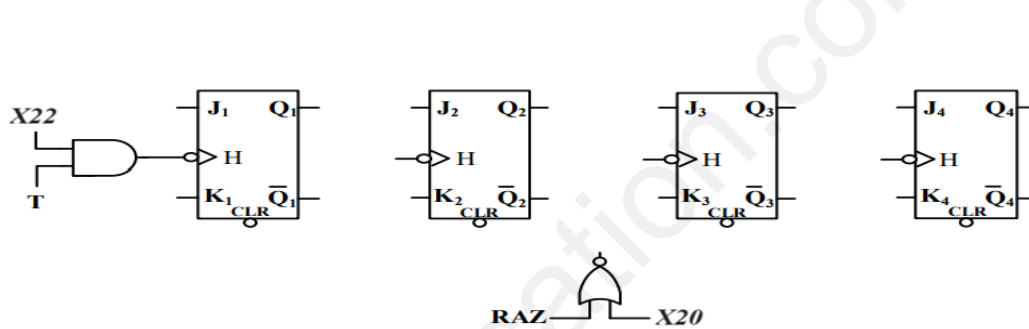


وثيقة الإجابة 2 :

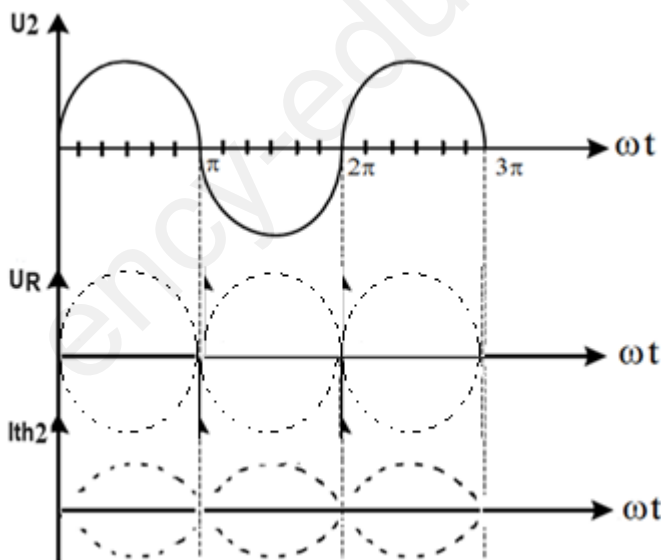
ج5: دليل أساليب العمل والتوقف GMMA:



ج9/المخطط المنطقي لإدارة المؤجلة بعدد:



ج12: اكمال رسم الإشارات $U_R(\omega t)$ ، $I_{Th2}(\omega t)$:



الاسم واللقب:

وثيقة الإجابة 3 :

ج14: ملء السجلين TRISA و TRISB :

السجل	محتوى السجلين								القيمة في السداسي عشر
TRISA	-	-	-						(...)H
TRISB									(...)H

ج15: إكمال التعليمات و التعليقات الخاصة بجزء من البرنامج الفرعي للتأجيل :

MOVLW 0Xff ;

..... TMGE ; أنقل محتوى السجل W إلى السجل TMGE

BAC

DECFSZ TMGE ;

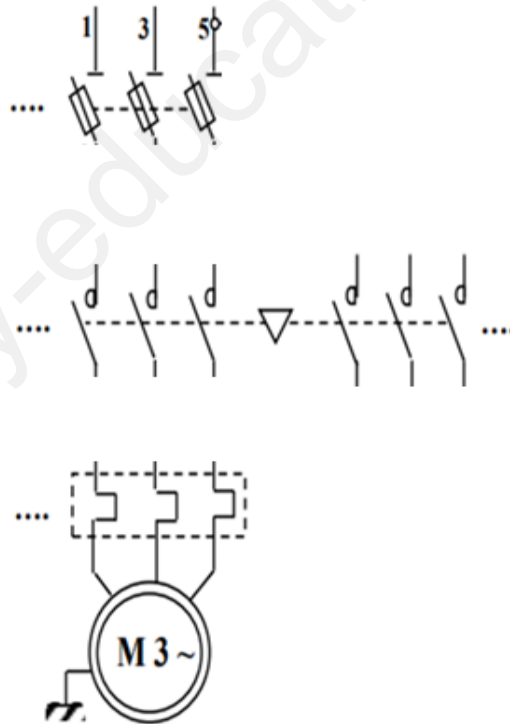
..... BAC ; إذهب إلى BAC (استمر في الانقاص)

NOP ;

ج16: اسم ووظيفة بعض العناصر

الوظيفة او الاسم	ثنائية العجلة الحرة		حذف التشوهات
العنصر		الطابق 5	

ج21: إكمال دائرة الاستطاعة للمحرك M3



إنتهى الموضوع الاول

الموضوع الثاني

نظام آلي لتحضير علب دواء لعلاج القصور الكلوي

يحتوي هذا الموضوع على 10 صفحة:

العرض: من الصفحة 21/12 إلى الصفحة 21/17

العمل المطلوب: من الصفحة 21/18 إلى الصفحة 21/19

وثائق الإجابة: من الصفحة 21/20 إلى الصفحة 21/21

1-هدف التآليه: يهدف هذا النظام إلى تحضير علب جاهزة ومعبأة بمسحوق (كايسالات / KAYEXALATE)

يستخدم لعلاج فرط البوتاسيوم في الدم لمرضى القصور الكلوي وذلك بصفة آلية مع مراعاة الجودة والشروط الصحية.

2-وصف التشغيل: تأتي العلب الفارغة تباعا بتواتر منتظم فتقدم ببساط التّحرك الذي يديره المحرك M_1 إلى مركز الملء أين تعبأ العلبة بحبيبات المسحوق عن طريق المحرك M_3 ونظام حلزوني يديره المحرك M_2 ، تحول بعدها العلبة الى مركز الغلق ثم إلى مركز التحويل لأخلائها.

ملاحظة: دوران المحرك M_1 لمدة زمنية مضبوطة قدرها $t_1=1s$ كافية لنقل في نفس الوقت العلبة الفارغة إلى مركز الملء والعلبة المعبأة إلى مركز الغلق والعلبة المسدودة الى مركز التحويل.

- يتم تنبيه العامل برنين الجرس من أجل تزويد النظام بالسّدادات عند اكتمال غلق 81 علبة.

توضيحات حول أشغولة غلق العلب:

يتم إرسال سّدادة بدوران المحرك M_4 خطوة واحدة بعدها يخرج ذراع الرافعة A لتثبيت الغطاء على العلبة المعبأة ومن ثم تثبيته بفعل التسخين مدة $t_4=1s$.

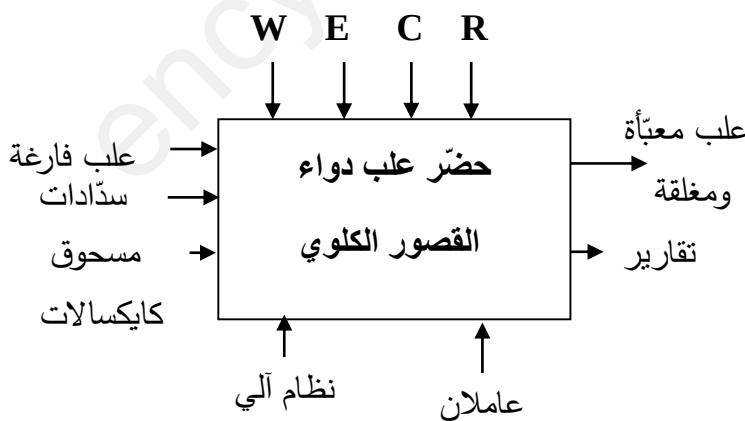
الاستغلال: يتطلب هذا النظام الآلي:

➤ تقني اختصاصي لعمليات القيادة، المراقبة، الضبط والصيانة.

➤ عامل دون اختصاص يقوم بتزويد النظام بالسّدادات.

الأمن: وفق القوانين المعمول بها دوليًا.

التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة A-0 .



W : طاقة كهربائية + طاقة هوائية.

E : تعليمات الاستغلال.

C : الضبط.

R : التعديلات (N: عدد العلب / t: زمن

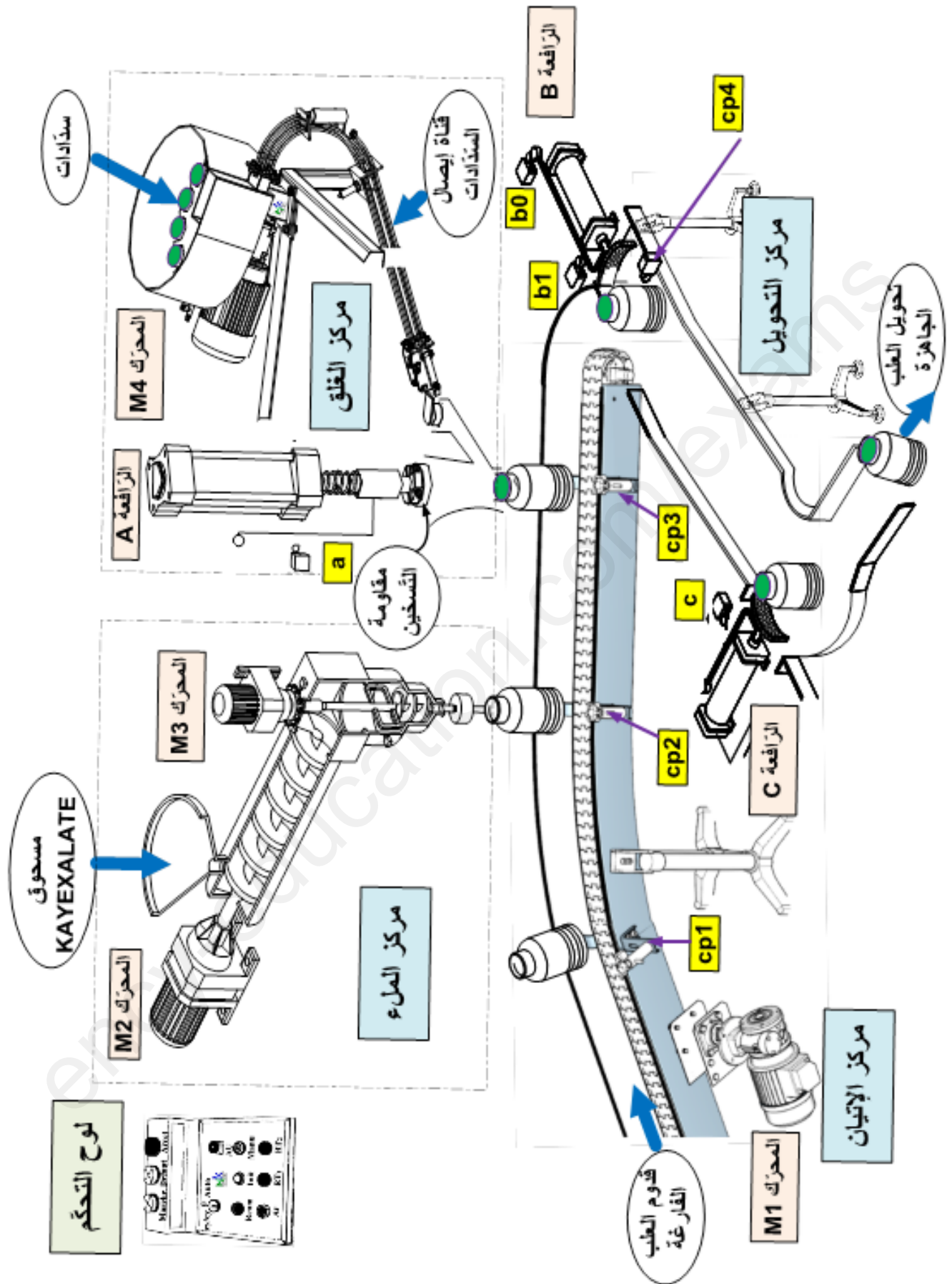
التأجيل).

3- جدول الاختيارات التكنولوجية:

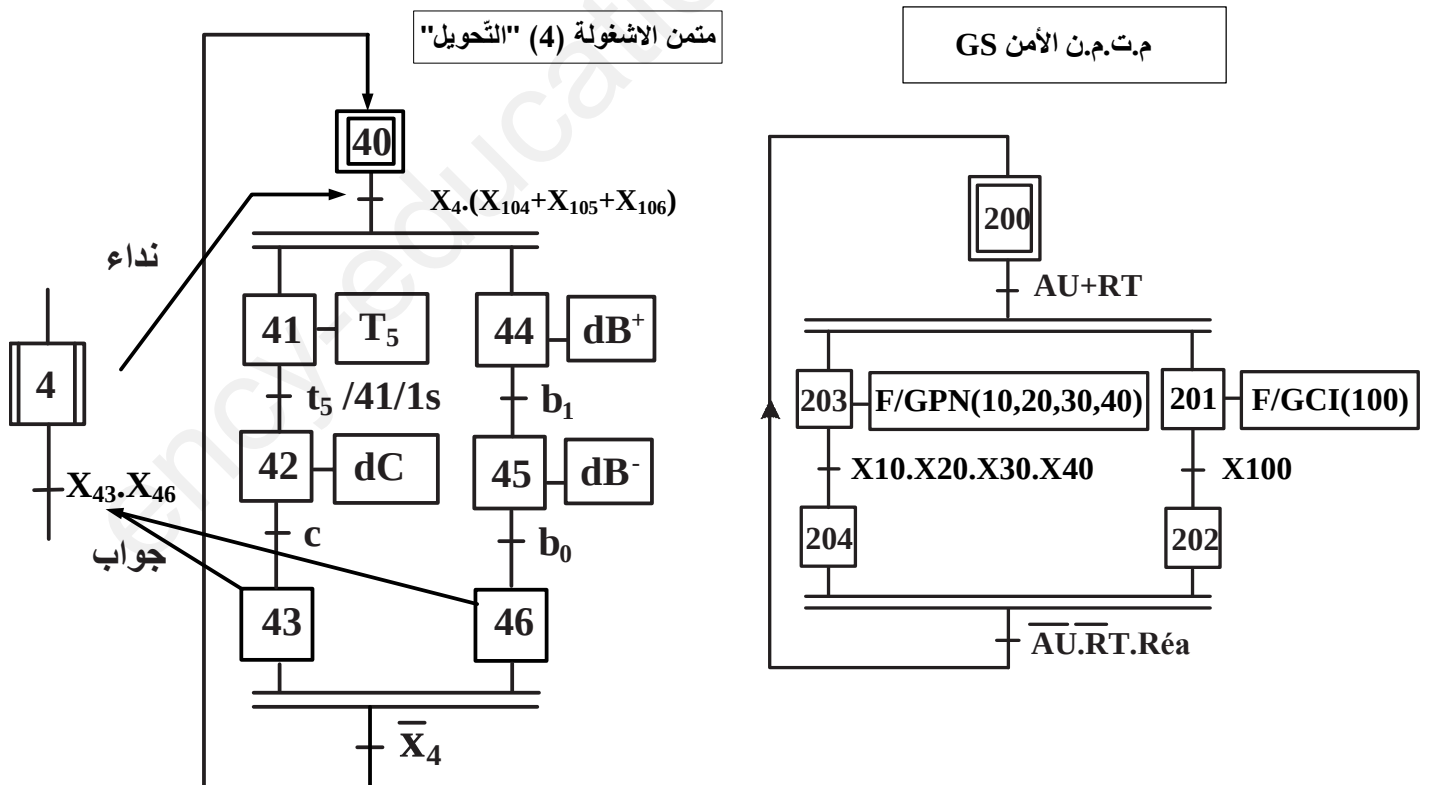
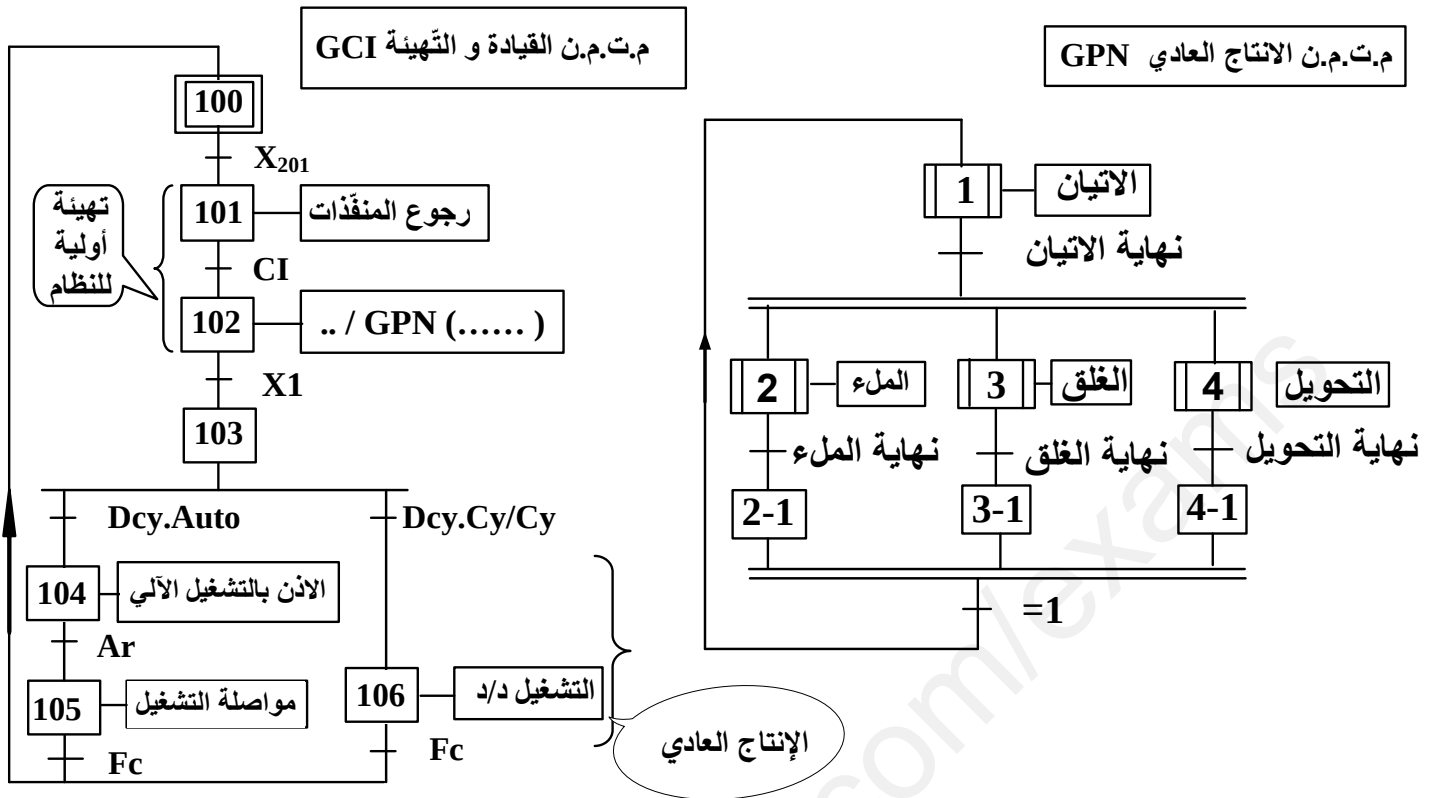
الأشغولات	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات
م.ت.م.ن الإنتاج العادي GPN	الاشغولة 1 الاتيان	M ₁ : محرك لاتزامني 3~	KM ₁ : ملامس كهرومغناطيسي 24v ~ T ₁ : مؤجلة
	الاشغولة 2 الملء	M ₂ : محرك لاتزامني 3~	KM ₂ : ملامس كهرومغناطيسي 24v ~ T ₂ : مؤجلة
		M ₃ : محرك لاتزامني 3~	KM ₃ : ملامس كهرومغناطيسي 24v ~ T ₃ : مؤجلة
	الاشغولة 3 الغلق	A: رافعة أحادية المفعول.	dA : موزع أحادي الاستقرار 3/2 تحكّم كهربائي 24v ~
		R : مقاومة التسخين	KRch: ملامس كهرومغناطيسي 24v ~
		M ₄ : خطوة/خطوة	الذّارة المندمجة 74198
	الاشغولة 4 التحويل	B: رافعة ثنائية المفعول.	dB ⁺ , dB ⁻ : موزع ثنائي الاستقرار 5/2 تحكّم كهربائي 24v ~
		C: رافعة أحادية المفعول.	dC : موزع أحادي الاستقرار 3/2 تحكّم كهربائي 24v ~
			c : ملتقط نهاية الشوط للرافعة C. t ₅ =3s: ملمس مؤجل للزمن اللازم لوصول العلبة عبر المنحدر امام الرافعة C.
	القيادة و المراقبة و الحماية	Dcy: زر التشغيل ، Ar: زر التوقيف Auto-cy/cy: مبدلة اختيار نمط التشغيل ، Init: زر التهيئة ، AU : زر التوقف الاستعجالي RT ₁ ; RT ₂ ; RT ₃ : لحماية المحركات ، Réa: زر إعادة التسليح	

➤ التغذية الكهربائية ثلاثية الطّور 220V/380V ; 50Hz .

4-المناولة الهيكلية:



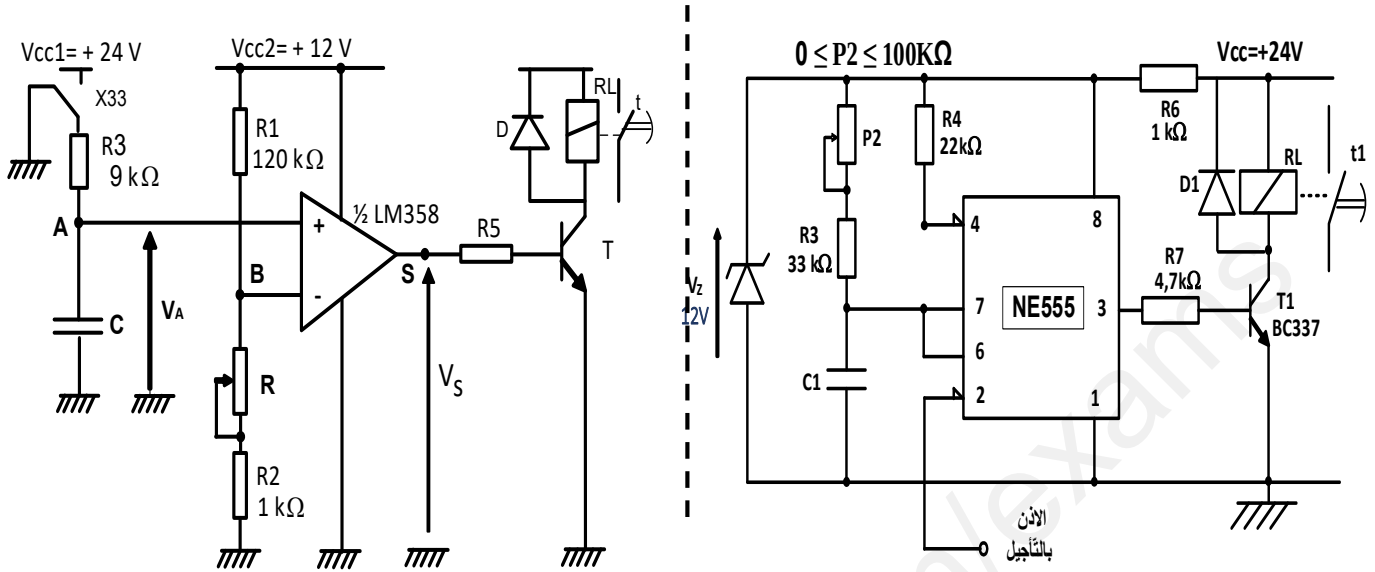
5- التحليل الزمني:



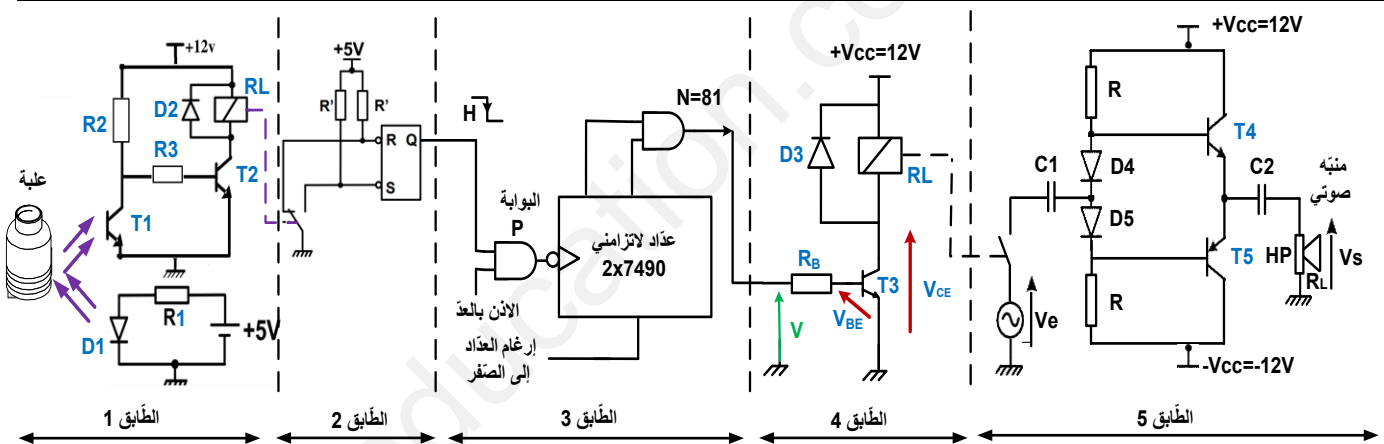
6- الإنجازات التكنولوجية:

الشكل 2: دارة ضبط زمن التأجيل

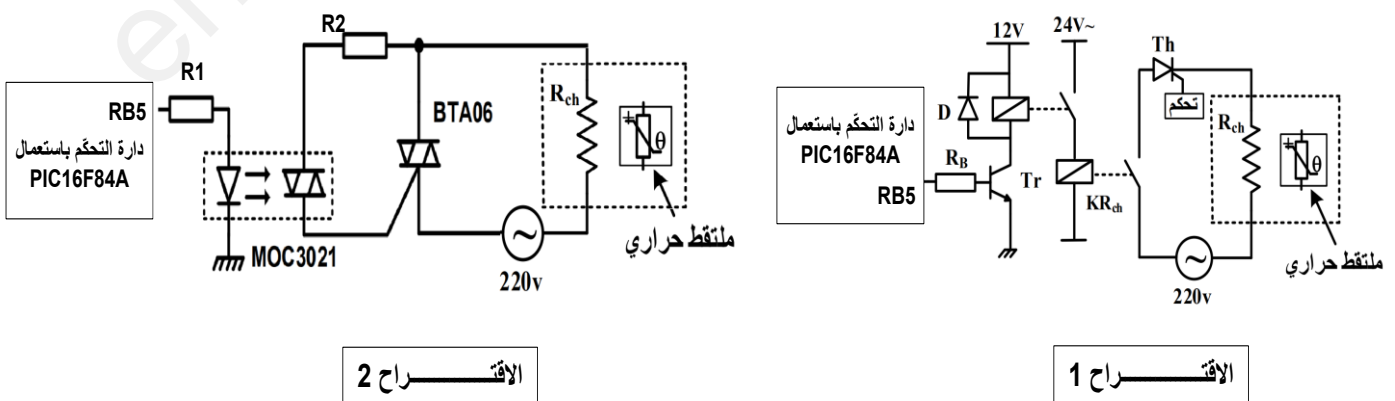
الشكل 1: دارة الموجة التماثلية ($t=1s$)



الشكل 3: دارة العدّ و التنبيه الصوتي



الشكل 4: دارة التحكم في مقاومة التسخين (إقتراحان)

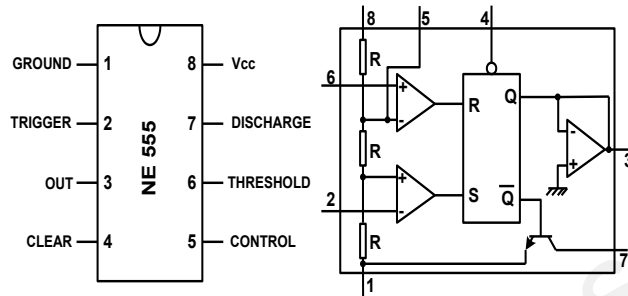


الملاحق: وثائق الصّانع

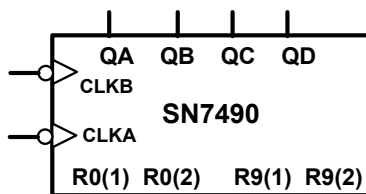
الوثيقة 2: مراجع المكثفات

المرجع	الخصائص
CHR2250	22 μ F 50v
CHR4763	47 μ F 63v
CHR1063	10 μ F 63v

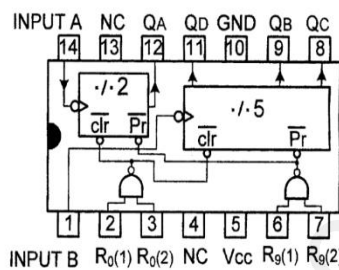
الوثيقة 1: مستخرج من وثيقة الصّانع للدّارة المندمجة NE555



الوثيقة 3: مستخرج من وثيقة الصّانع للدّارة المندمجة 7490



الدّارة: SN 74LS90 عداد BCD



$\div 2$: قاسم تواتر ب 2 $R_0(2)R_0(1)$: مدخلي الرجوع إلى 0
 $\div 5$: قاسم تواتر ب 5 $R_9(2)R_9(1)$: مدخلي الوضع لـ 9

المداخل (Inputs)				المخارج (Outputs)			
$R_0(1)$	$R_0(2)$	$R_9(1)$	$R_9(2)$	Q_A	Q_B	Q_C	Q_D
H	H	L	x	L	L	L	L
H	H	x	L	L	L	L	L
x	x	H	H	H	L	L	H
x	L	x	L	Count			
L	x	L	x	Count			
L	x	x	L	Count			
x	L	L	x	Count			

الوثيقة 5: وثيقة الصّانع للمحركات اللّاتزامنيّة



Type	Puissance à 50 Hz kW	Vitesse nominale min ⁻¹	Couple nominal N.m	Intensité nominale A
FLS 80 L	0,18	710	2,5	0,8
FLS 80 L	0,25	720	3,4	1,1
FLS 90 S	0,37	685	5	1,2
FLS 90 L	0,55	695	7,5	1,7

الوثيقة 4: مستخرج من وثيقة الصّانع للدّارة 74198

FUNCTION TABLE

INPUTS						OUTPUTS			
CLEAR	MODE		CLOCK	SERIAL		PARALLEL A...H	Q_A	Q_B	Q_G Q_H
	S_1	S_0		LEFT	RIGHT				
L	X	X	X	X	X	X	L	L	L L
H	X	X	L	X	X	X	Q_{A0}	Q_{B0}	Q_{G0} Q_{H0}
H	H	H	↑	X	X	a...h	a	b	g h
H	L	H	↑	X	H	X	H	Q_{An}	Q_{Fn} Q_{Gn}
H	L	H	↑	X	L	X	L	Q_{An}	Q_{Fn} Q_{Gn}
H	H	L	↑	H	X	X	Q_{Bn}	Q_{Cn}	Q_{Hn} H
H	H	L	↑	L	X	X	Q_{Bn}	Q_{Cn}	Q_{Hn} L
H	L	L	X	X	X	X	Q_{A0}	Q_{B0}	Q_{G0} Q_{H0}

الوثيقة 6: جدول إختيار مكوّنات خط تغذية محرّك لامتزامن 3 بدوّار مقصور (إقلاع مباشر)

Moteur		Fusible (aM)	Contacteur	Relais	Sectionneur
Puissance (KW)	$I_N(A)$	Calibre (A)	Référence	Référence	Référence
0.37	1.2	2	LC1-D093*A65	LR1-D09306A65	LS1-D2531
0.55	1.6	ou 4 2	LC1-D093*A65	LR1-D09307A65	LS1-D2531
0.75	2	ou 4 2	LC1-D093*A65	LR1-D09307A65	LS1-D2531

المطلوب:

الجزء الأول: (4.75 نقطة)

- س01: متى يتم اصدار الامرين F/GCI(100) و F/GPN(10,20,30,40,50) من متمن الامن الى باقي المتامن؟
- س02: أنشئ متمن الاشغولة 3 "غلق العلبة" من وجهة نظر جزء التحكم وفق الاشتغال المنتظر.
- س03: أكتب المعادلة العامة لتنشيط المرحلة 40 في متمن الاشغولة (4)
- (على الشكل $(X_n = (X_{n-1} \cdot R_{n-1} + m_n) \cdot \overline{X_{n+1}})$)
- س04: أكتب الأمر المتعلق بالمرحلة X102 في متمن القيادة والتهيئة GCI على وثيقة الاجابة1(ص20).
- س05: في متمن الانتاج ال عادي GPN، ما هي القابلية المرتبطة بالانتقالية "نهاية التحويل" بعد الاشغولة (4)؟
- س06: أكمل رسم دائرة المعقّب الهوائي لأشغولة تحويل العلب (4) على وثيقة الاجابة1(ص20).

الجزء الثاني: (10.25 نقطة)

➤ دائرة التأجيل ($t_1=1s$): الشكل 1 (ص16)

س07: ما هو دور المقاومة المتغيرة P_2 ؟

➤ ضبط قيمة المقاومة المتغيرة P_2 عند القيمة $P_2=10K\Omega$:

س08: احسب قيمة المكثفة C1 للحصول على زمن تأجيل قدره $t_1=1s$ ، ثم اختر مرجع المكثفة المناسبة مستعينا بوثائق الصانع (ص17).

➤ دائرة العدّ و التنبيه الصوتي: الشكل 3 (ص16)

س09: املاّ جدول تشغيل التركيب على وثيقة الاجابة1(ص20).

س10: أكمل الجدول الذي يبين اسم العنصر او وظيفته في هذا التركيب على وثيقة الاجابة1 (ص20).

س11: معتمدا على وثيقة الصانع للدّارة 7490، أكمل رسم دائرة العدّاد $N=81$ على وثيقة الاجابة2(ص21).

س12: أحسب قيمة R_L مقاومة العنصر HP في دائرة مضخم الاستطاعة صنف B علما أنّ قيمة الاستطاعة الاعظميّة المفيدة هي $P_{Umax}=36W$.

➤ دائرة ضبط زمن التأجيل: الشكل 2 (ص16)

س13: أحسب قيمة المقاومة R من أجل الحصول على توتر مرجعيّ $V_B=6V$.

س14: أحسب سعة المكثفة من أجل الحصول على زمن تأجيل قدره $t_4=1s$. ثم أكمل ملء الجدول على وثيقة الاجابة1 (ص20).

❖ إقترح تلميذ من قسم 3 هندسة كهربائية استعمال تركيبين مختلفين للتحكم في مقاومة التسخين الشكل 4 (ص16).

س15: ما اسم ووظيفة كل من العنصرين Th في الاقتراح1 و MOC3021 في الاقتراح2

س16: حدد التركيب المكافئ للعنصر BTA06، بوضع "1" او "0" في الجدول على وثيقة الاجابة2 (ص21)

➤ إليك التّعليمات الآتية في البرنامج بلغة التّجميع للميكرومراقب PIC16F84A:
BSF TRISB,5 BSF PORTB,5 BTFSS PORTB,5 CLRF PORTB
س17: أنقل التّعليمة المناسبة والتي يكون عند تنفيذها تشغيل مقاومة التّسخين.

➤ محرك ارسال السدادات M4 : المحرك المستعمل هو محرك خطوة/خطوة ذو مغناطيس دائم، نتحكم فيه باستعمال الدّارة المندمجة 74198:

س18: أكمل، مستعينا بوثيقة الصّانع للدّارة المندمجة 74198 (ص17)، التوصيلات اللّازمة في دارة السجل من أجل شحن الكلمة 11110000 تفرعيا على وثيقة الاجابة2. (ص21)

الجزء الثالث: (5 نقاط)

➤ لتغذية المنقّذات المتصدّرة نستعمل محول يحمل الخصائص التالية: 220V/24V ; 50Hz ; 60VA

س19: أحسب شدّة التّيّار الاسميّ في الثّانوي.

س20: أحسب الهبوط في التّوتر علما أنّ المقاومة المرجّعة إلى الثّانوي $R_s = 0,8\Omega$ و أنّ المحول يصبّ تيّارا إسميّا في حمولة مقاوميّة.

س21: اكمل وضع أجهزة القياس لتحقيق التجربة في الفراغ والتجربة في حالة قصر مع تسمية المقادير المقاسة حسب التجربة على وثيقة الاجابة2(ص21).

➤ محرك البساط M2: محرك لاتزامني ثلاثي الطّور يحمل المرجع FLS 90 S (ص17)

س22: أحسب الانزلاق g وعدد أقطاب المحرك.

س23: حدّد مرجع المرحل الحراري المناسب لحماية المحرك مستعينا بالوثيقة 6 (ص17).

➤ توفر شبكة التغذية ثلاثية الاطوار للمنشأة استطاعة فعالة $P = 20KW$ في كامل الحمولة:

س24: أحسب معامل الاستطاعة $\cos\phi$ علما أنّ شدّة تيّار الخط هي $I = 40A$.

س25: كيف يمكن التقليل من استهلاك التّيّار؟

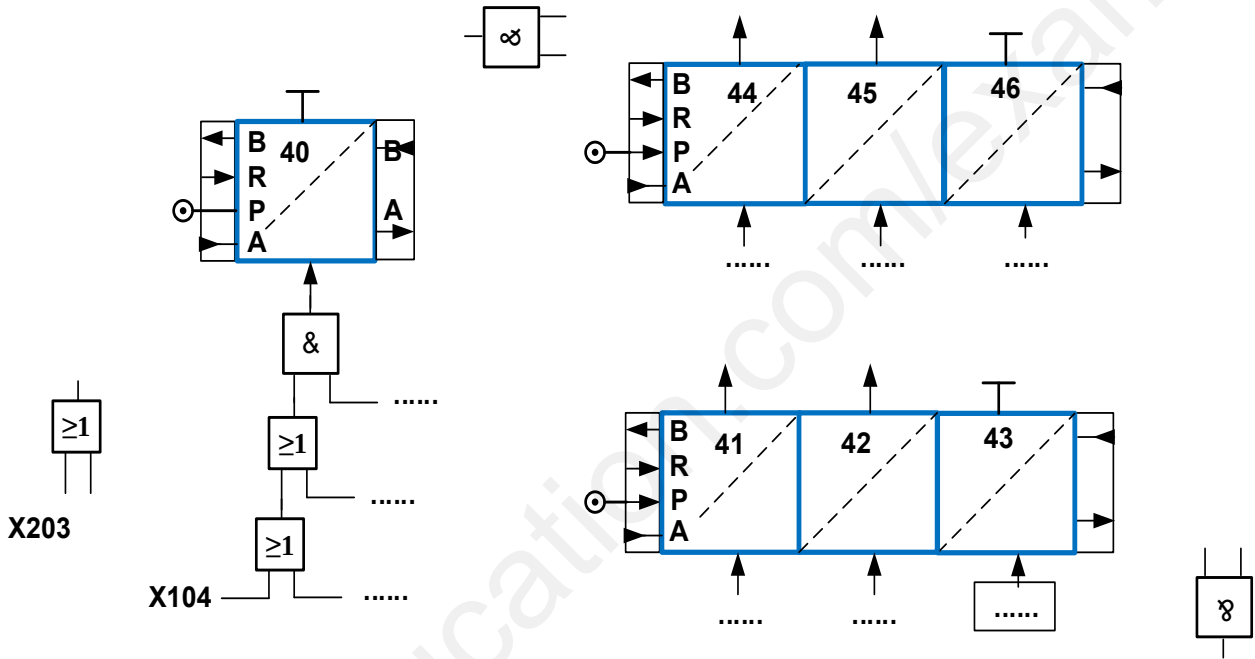
وثيقة الإجابة 1: الاسم و اللقب:

ج04 كتابة أمر النّهية والانتقالية

التوتر $V_C(t)$	$V_S [V]$	حالة T_1	حالة R_L
$0 < V_C(t) < 6V$			
$V_C(t) \geq 6V$			



ج05 دائرة المعقب الهوائي



ج09 جدول تشغيل التركيب

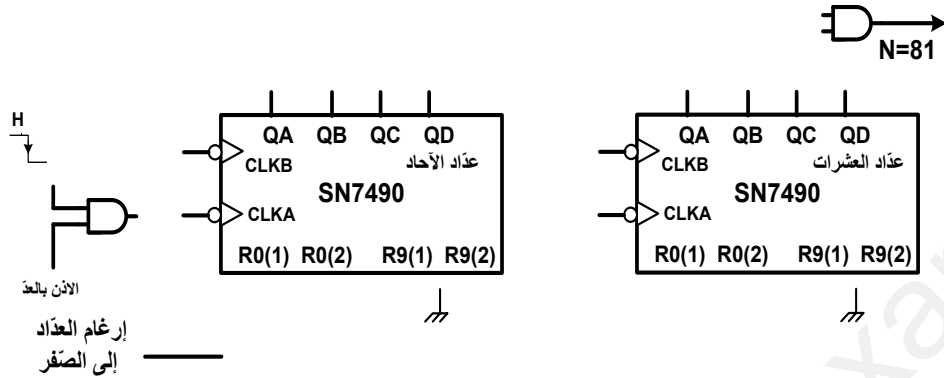
الوضعية	حالة T_1	حالة T_2	R	S	Q
غياب العلبة					
حضور العلبة					

ج10 جدول وظيفة العنصر او تسميته

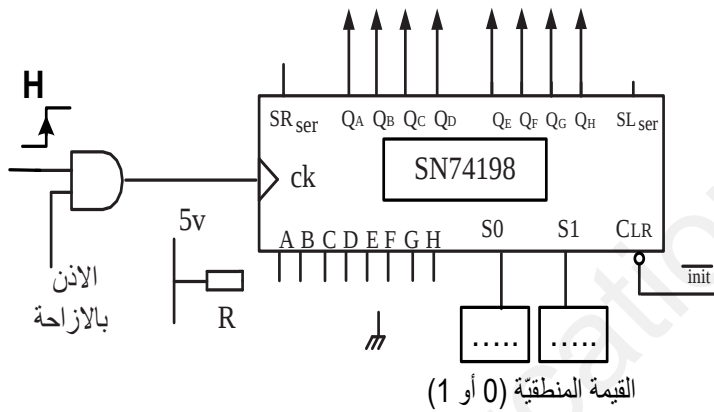
الوظيفة	حذف الارتدادات	حذف التشوهات	تحديد تيار الثنائية	خلية الربط المنسجم	
العنصر			R_1		المقطين T_4, T_5

وثيقة الإجابة: 2

ج11) دائرة العدّ باستعمال الدّارة المندمجة 7490



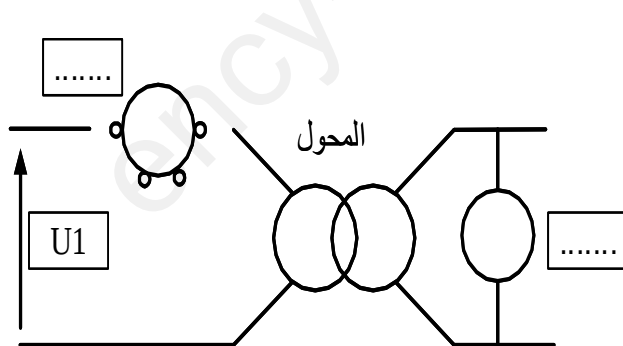
ج18) اتمام التوصيلات والبيانات لشحن السجل



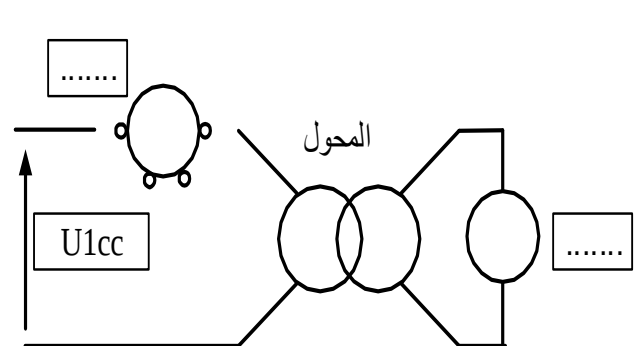
ضع (1) في الجواب الصحيح و (0) في الجواب الخاطئ

A1	الجامع C	Drain(D)
G	القاعدة B	Gate(G)
A2	الباعث E	Source(S)

ج21) وضع أجهزة القياس حسب التجربة على المحول



التجربة في الفراغ



التجربة في دائرة قصيرة

انتهى الموضوع الثاني